



FICHA TÉCNICA

ALMIDÓN TRIGO

CÓDIGO: FTE
FECHA: ENE 2019
REVISIÓN: 3

CONSERVAS DANI S.A.U.

1.- PRODUCTO

Nombre del producto:	ALMIDÓN DE TRIGO
Ingredientes:	Almidón de trigo molturado.
Consumo preferente:	3 años desde fecha de fabricación
Registro sanitario:	24.00073/B
Marca:	DANI

2.- CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

Aspecto:	Característico de la especia. Molido.
Color:	Blanco.
Olor:	Típico del producto. Exento de olores atípicos.
Sabor:	Característico del producto. Exento de sabores atípicos.
Textura:	De producto molido.
Otras:	Ausencia materias extrañas

3.- CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aflatoxinas B1 (ppb):	< 5
Aflatoxinas totales (ppb):	< 10

4.- CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS

Escherichia coli (ufc/g):	< 10
Salmonella (/25g):	Ausencia
Cl. sulfito reductores (ufc/g):	< 1 * 10 ³

5.- INFORMACIÓN NUTRICIONAL (valores medios por 100 g)

Valor energético (kcal/kJ)	349 / 1484
Proteínas (g)	0,3
Hidratos de carbono (g)	87
De los cuales azúcares (g)	0
Grasas (g)	0
De las cuales saturadas (g)	0
Fibra alimentaria (g)	0
Sal (g)	0,15

6.- INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Tratamiento Recibido

Producto molturado no irradiado

Sistema de codificación

Códigos internos de fábrica que incluyen el número de lote.

Ejemplo Lote: 08755-GK21 ; Ejemplo Consumo preferente: 06-2022

Usos (Información para el consumidor)

Principalmente para repostería, pastelería, cremas y algunas salsas.

Declaración de alérgenos. Declaración de OGM.

Contiene **gluten**. Puede contener mostaza, sésamo y apio. No contiene OGM.

Condiciones de conservación y transporte

Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado

Transporte exclusivo alimentos. Preservar de contacto directo con el suelo. Temperatura ambiente.

Certificaciones planta producción

Certificado HACCP Hazard analysis and critical control points. Certificado IFS Food International Featured Standard

Realizado

Dpto. Calidad



Aprobado

Director Calidad

Grupo Dani. participa en el sistema integrado de gestión de residuos de envases de consumo por particulares ECOEMBES

El poseedor final es el responsable de la correcta gestión ambiental de los residuos de envases industriales o comerciales que se generen